



**Tragkraftspritze** EL 200

**Portable Pump** EL 200



## Pumpe Pump

JOHSTADT Feuerlöschkreiselpumpe (einstufig) aus seawasserbeständiger Aluminiumlegierung mit Pumpenwelle aus Edelstahl, Gleitringdichtung  
1 x Saugengang (1 1/2"), Saugsieb  
1 x Druckabgang (1 1/2") mit Druckventil  
Kupplungssystem Storz (andere auf Anfrage)  
Option: Pumpengehäuse und Laufrad aus Kupferlegierung (Rotguß/Bronze)

*JOHSTADT Fire Fighting Centrifugal Pump (single-stage) made of seawater resistant Aluminium alloy with pump shaft made of stainless steel, mechanical seal*

*1 x suction inlet (2"), suction sieve*

*1 x pressure outlet (2") with pressure valve*

*Coupling system Storz (others on request)*

*Option: pump casing and impeller made of Copper alloy (gunmetal/Bronze)*

## Entlüftung Priming system

JOHSTADT Handkolbenpumpe,  
max. 8 m Saughöhe

*JOHSTADT manual piston pump,  
max. 8 m suction lift*

## Ausstattung Equipment

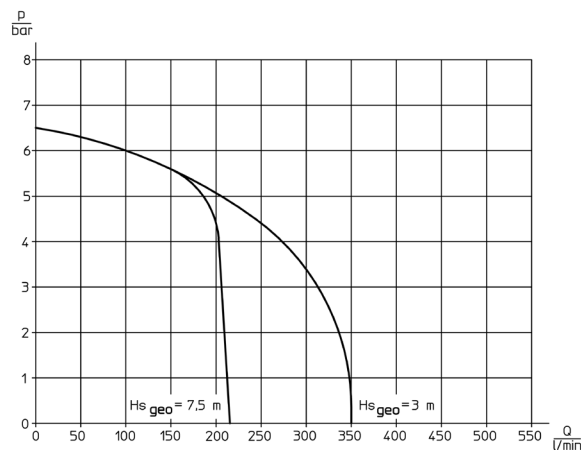
Traggestell mit Vibrationsdämpfern, Manovakuummeter, Entwässerungshahn

*Carry frame with silent blocks, pump pressure gauge -1...25 bar, drain cock*

## Leistung Performance

Nennleistung 200 l/min bei 5 bar und 3 m Saughöhe,  
max. Förderstrom 350 l/min,  
Schließdruck 6,5 bar

*Nominal performance 200 l/min at 5 bar and 3 m suction lift, max. delivery rate 350 l/min, closing pressure 6,5 bar*



## Antrieb Drive

Verbrennungsmotor Briggs & Stratton, Einzylinder-Viertakt-Ottomotor, Handstart, Luftkühlung, Tankinhalt 4 Liter

*Combustion engine Briggs & Stratton, 1-cylinder 4-stroke gasoline engine, manual starter, air cooling, tank capacity 4 litres*

## Gewicht Weight

39 kg (betriebsbereit ready for operation)

35 kg (ohne Betriebsstoffe dry)

