

serie

DC 400-550



электронасосы
ПОГРУЖНЫЕ

SUBMERSIBLES
ELECTROPOMPE

SUMERGIBLES
ELECTROBOMBAS

SUBMERSIBLE
ELECTRIC PUMPS

ХАРАКТЕРИСТИКИ / CHARACTERISTICS / CARACTERISTICAS / CARATERISTIQUES

ПРИМЕНЕНИЕ – дренажный насос с центробежным рабочим колесом; гарантирует превосходную высоту напора; идеален для использования в городском хозяйстве и в промышленных целях; специально спроектирован для эксплуатации в очень тяжелом режиме. В наличии только передвижная версия.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ – чугунный корпус с фланцевым выходным отверстием; чугунное рабочее колесо; двойное маслобарьерное герметизирующее уплотнение - карбид кремния со стороны насоса, графитокерамика – со стороны двигателя; вал двигателя – сталь AISI 304 с гидравлической стороны; шарикоподшипники производства ведущих мировых марок; температурная зона жидкости 0 - 40 °C; снабжен 10 метрами кабеля H07 RNF; для однофазных моделей обязательно использование блока управления, укомплектованного пусковым конденсатором (35 µF для версии 1.5 HP, 50 µF для версии 2 HP).

ДВИГАТЕЛЬ - двухполюсный асинхронный электродвигатель непрерывного действия в масляной ванне; статор - листовая электротехническая сталь с малыми потерями; изоляция класса F; степень защиты IP 68; обеспечение защиты двигателя является ответственностью пользователя.

ПО ЗАКАЗУ КЛИЕНТА – альтернативные показатели рабочего напряжения и частоты; специфические разновидности жидкости.

USES - Centrifugal drainage pump that guarantees high head; ideal for civil and industrial applications; specifically designed for very heavy use; only mobile versions are available.

CONSTRUCTION FEATURES - Cast iron pump casing with flanged delivery opening; impeller in cast iron ; double mechanical silicon carbide seal with oil barrier on pump side, ceramic graphite on motor side; motor shaft in AISI 304 steel on the hydraulic side; liquid temperature range 0 - 40 °C; supplied with 10 meters of H07 RNF cable ; for single-phase models a control board must be used complete with starter capacitor (35 µF for the version 1,5 HP, 50 µF for the version 2 HP).

MOTOR - 2 pole electric induction motor in oil bath suitable for continuous operations; stator made with low-loss laminated electric sheet steel; insulation Class F; IP 68 protection; the user is responsible for motor protection.

ON REQUEST - Other operating voltages and frequencies; special liquids.

UTILIZACIONES - Bombas de drenaje con rodete centrífugo que garantiza una elevada prevalencia; apropiadas para aplicaciones civiles e industriales; se han proyectado especialmente para un uso extremadamente gravoso; están disponibles sólo para aplicación móvil.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS - Cuerpo bomba de fundición con boca de salida con brida; rodete de fundición; doble sello con cámara interpuesta: sello mecánico carburo de silicio lado bomba, retén de estanqueidad lado motor; eje motor de acero AISI 304 para la parte hidráulica; temperatura del líquido 0 - 40 °C; dotadas de 10 metros de cable H07 RNF; para los modelos monofásicos es necesario utilizar un cuadro de control con condensador de arranque (35nF para la versión de 1,5 HP, 50 nF para la versión de 2 HP).

MOTOR - Motor eléctrico de inducción de 2 polos en baño de aceite apropiado para servicio continuo; laminas para estator con baja pérdida específica; aislamiento de Clase F; protección IP 68; de la protección del motor se encarga el usuario.

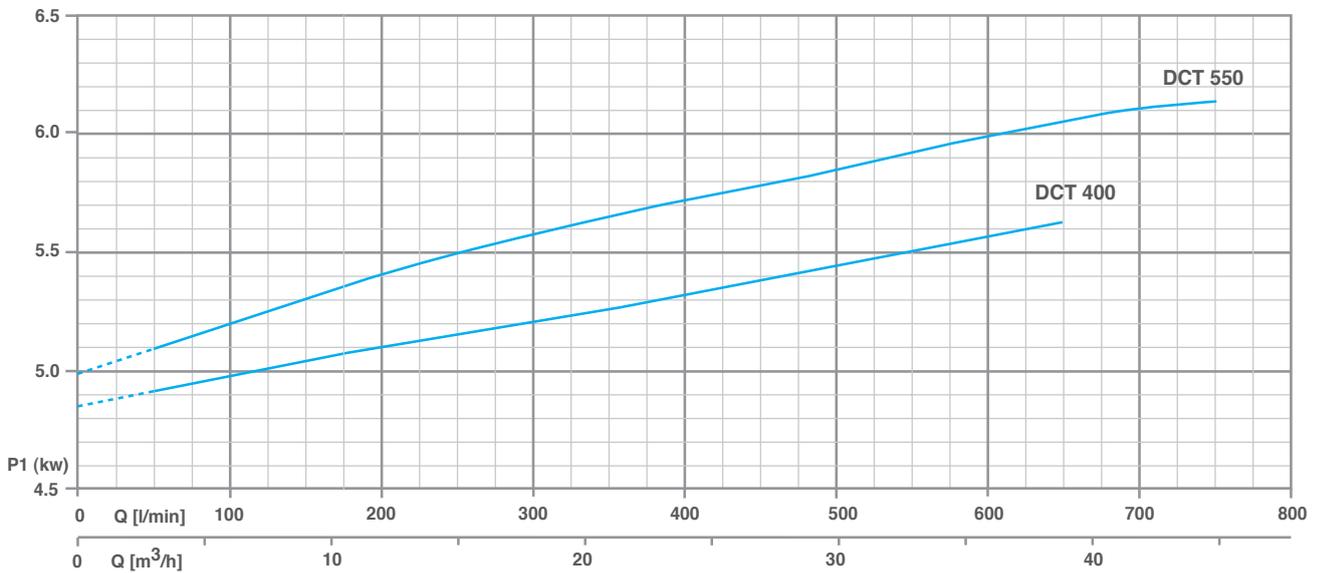
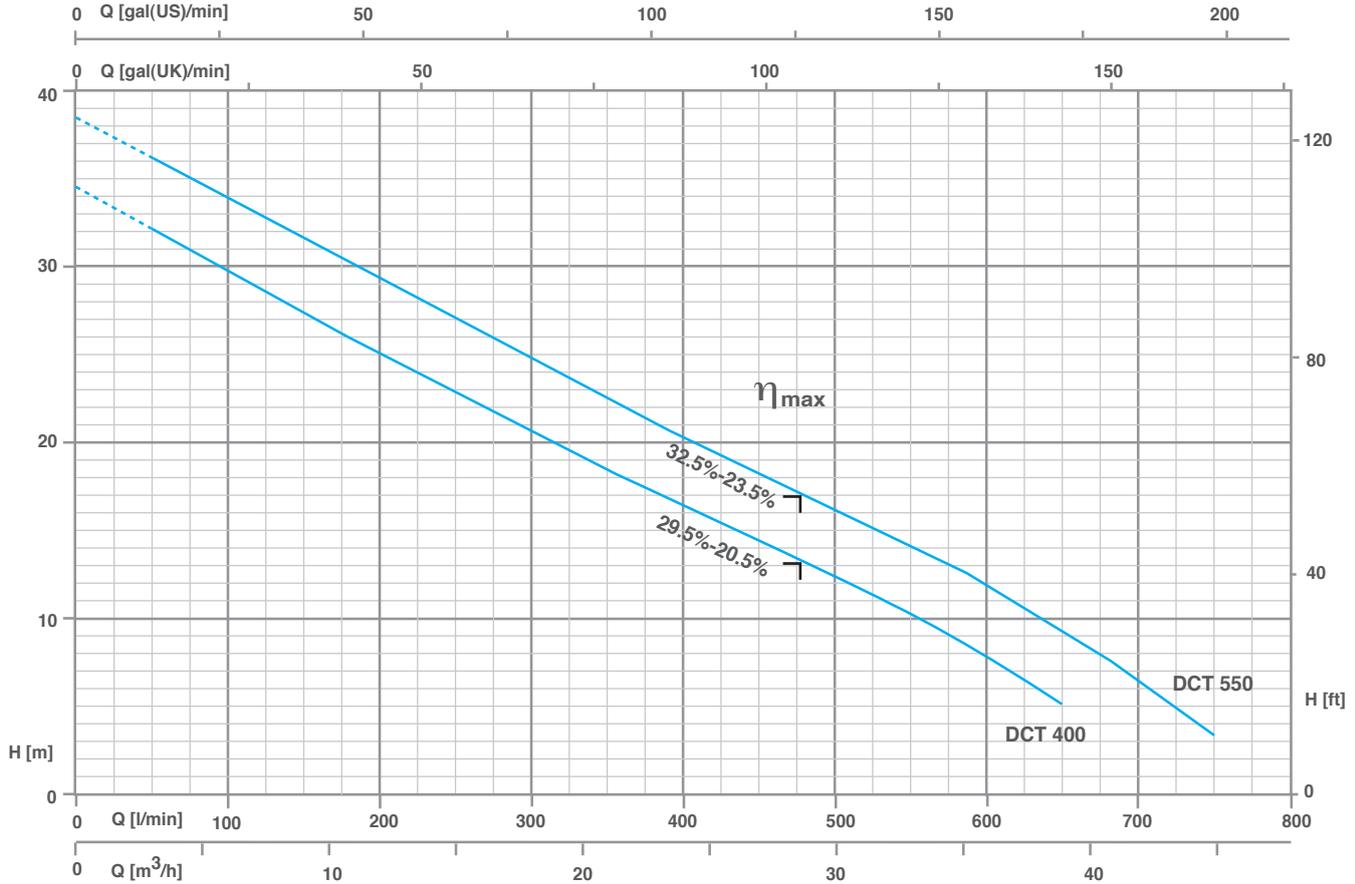
SOBRE PEDIDO - Otros voltajes y frecuencias de funcionamiento; sello mecánico especial; líquidos particulares.

UTILISATION - Pompes de drainage avec une roue centrifuge qui garantit une hauteur manométrique élevée; indiquées pour les applications civiles et industrielles; elles ont été spécialement conçues pour un service très intense; disponibles uniquement pour applications mobiles.

CARACTÉRISTIQUES D'EXÉCUTION - Corps de pompe en fonte avec brida de refoulement; roue en fonte; double garniture mécanique en carbure de silice avec film lubrifiant côté pompe, céramique graphite côté moteur; arbre moteur en acier AISI 304 pour la partie hydraulique; roulements à billes de marque leader au niveau mondial; température du liquide 0 - 40 °C; équipées de 10 mètres de câble H07 RNF; pour les modèles monophasés, il faut prévoir un tableau de commande muni de condensateur de démarrage (35nF pour la version de 1,5 ch, 50 nF pour la version de 2 ch).

MOTEUR - Moteur électrique à induction à 2 pôles en bain d'huile, apte à un service continu; tôles pour stator à faible perte spécifique; isolation Classe F; protection IP 68. La protection du moteur est à la charge de l'utilisateur.

SUR DEMANDE - Autres voltages et fréquences de fonctionnement; liquides spéciaux.



■ ■ ■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ / Technical data / Datos técnicos / Données techniques

МОДЕЛЬ / TYPE / MODELO / MODÈLE	P2		P1 (kW)	Q (m³/h - l/min)															
				H (m)															
				0	6	12	18	24	30	36	39	45	0	100	200	300	400	500	600
3~ 230 / 400 V - 50 Hz	(HP)	(kW)																	
DCT 400	4	3	5.7	34.4	29.8	25	20.2	16.3	12.2	8	5	-							
DCT 550	5.5	4	6.15	38.1	33.8	29	24.5	20.2	16	12	9.1	3.5							

DCT 400-550

Свободная проходимость
Free passage
10 mm



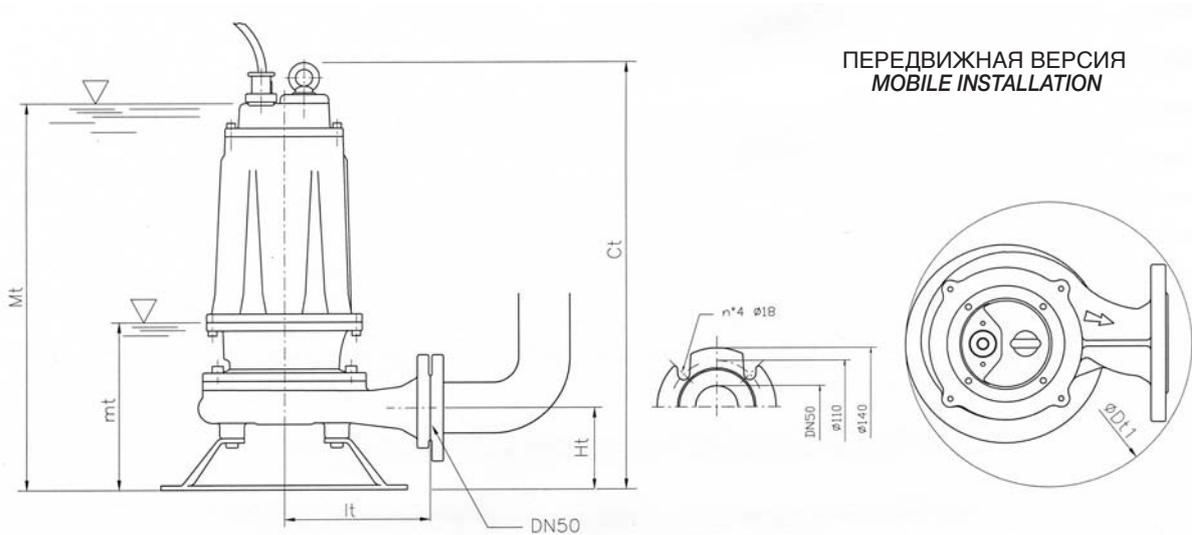
Глубина погружения:
Depth of immersion:
Profundidad inmersión:
Profondeur immersion:

max. 20m

η max: Максимальный гидравлический КПД и соответствующий суммарный КПД
Maximum hydraulic efficiency and respective total efficiency

комплектующие / COMPONENTS	материалы / MATERIALS
Корпус двигателя, гидравлическая сторона: <i>Motor housing, hydraulic part:</i>	Серый литейный чугун <i>grey cast iron</i>
Электродвигатель: <i>Electric motor:</i>	Асинхронного типа, погруженный в масло <i>asynchronous type, oil immersed</i>
Вал двигателя (сторона насоса): <i>Shaft (pump side):</i>	Нержавеющая сталь <i>stainless steel</i>
Герметизирующее уплотнение со стороны двигателя: <i>Motor side mechanical seal:</i>	Графитокерамика <i>carbon - ceramic</i>
Герметизирующее уплотнение со стороны насоса: <i>Pump side mechanical seal:</i>	Карбид кремния <i>silicon carbide - silicon carbide</i>
Болты: <i>Bolts:</i>	A2 нержавеющая сталь <i>A2 stainless steel</i>
Нижняя опора: <i>Foot support:</i>	Оцинкованное железо <i>galvanized iron</i>
Прокладки (уплотнительного кольца): <i>Gaskets (O-Rings):</i>	Бутадиен-нитрильный каучук <i>NBR rubber</i>

РАЗМЕРЫ / Dimensions / Dimensiones / Dimensions



mt/mf: Нижний рабочий предел
Mt/Mf: Нижний предел для непрерывной работы двигателя

mt: lowest working level
Mt: lowest level for continuous duty

МОДЕЛЬ / TYPE MODELO / MODÈLE	РАЗМЕРЫ / DIMENSIONS / DIMENSIONES / DIMENSIONS (mm)						Фланец UNI PN10 (**) Flange UNI PN 10 (**)				Kg
	Ct	øDt1	Ht	lt	mt	Mt	DNm	K	D	n° fori x	
DCT 400	601	350	115	190	241	556	50	110	140	4x14	58
DCT 550	601	350	115	190	241	556	50	110	140	4x14	60

(**) : Фланец нестандартных размеров
(**) : flange with no standard dimensions