

serie

DM-4

электронасосы
ПОГРУЖНЫЕ



DMT 250-400-4



DMT 250-400-4/P

■ ■ ■ ХАРАКТЕРИСТИКИ / CHARACTERISTICS / CARACTERISTICAS / CARATERISTIQUES

ПРИМЕНЕНИЕ – дренажный одноканальный насос с центробежным рабочим колесом; помимо высокой производительности, гарантирует превосходную высоту напора; идеален для использования в городском хозяйстве и в промышленных целях; специально спроектирован для эксплуатации в очень тяжелом режиме. В наличии передвижная и стационарная версия с соединительной опорой.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ – чугунный корпус с фланцевым выходным отверстием; чугунное рабочее колесо; двойное маслобарьерное герметизирующее уплотнение - карбид кремния со стороны насоса, графитокерамика – со стороны двигателя; вал двигателя – сталь AISI 304 с гидравлической стороны; шарикоподшипники производства ведущих мировых марок; температурная зона жидкости 0 - 40 °C; снабжен 10 метрами кабеля HO7 RNF; для однофазных моделей обязательно использование блока управления, комплектovanного пусковым конденсатором (35 µF для версии 1.5 HP, 50 µF для версии 2 HP).

ДВИГАТЕЛЬ - четырехполюсный асинхронный электродвигатель непрерывного действия в масляной ванне; статор - листовая электротехническая сталь с малыми потерями; изоляция класса F; степень защиты IP 68; обеспечение защиты двигателя является ответственностью пользователя.

ПО ЗАКАЗУ КЛИЕНТА – альтернативные показатели рабочего напряжения и частоты; специфические разновидности жидкости.

USES - Single-channel centrifugal drainage pump; besides the high capacity it guarantees excellent head; ideal for civil and industrial applications; specifically designed for very heavy use; available in the mobile or permanent versions with coupling feet.

CONSTRUCTION FEATURES - Cast iron pump casing with flanged delivery opening; impeller in cast iron; double mechanical silicon carbide gasket with oil barrier on pump side, ceramic graphite on motor side; motor shaft in AISI 304 steel on the hydraulic side; liquid temperature range 0 - 40 °C; supplied with 10 meters of HO7 RNF cable; for single-phase models a control board must be used complete with starter capacitor (35 µF for the version 1,5 HP, 50 µF for the version 2 HP).

MOTOR - 4 pole electric induction motor in oil bath suitable for continuous operations; stator made with low-loss laminated electric sheet steel; insulation Class F; IP 68 protection; the user is responsible for motor protection.

ON REQUEST - Other operating voltages and frequencies; special liquids.

UTILIZACIONES - Bombas de drenaje con rodete centrífugo de tipo monocanal; garantiza, además de un caudal elevado una óptima prevalencia; apropiadas para aplicaciones civiles e industriales; se han proyectado especialmente para un uso extremadamente gravoso; disponibles para aplicaciones móviles y fija con pie de acoplamiento.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS - Cuerpo bomba de fundición con boca de salida con brida; rodete de fundición; doble sello con cámara interpuesta: sello mecanico carburo de silicio lado bomba, retén de estanqueidad lado motor; eje motor de acero AISI 304 para la parte hidráulica; temperatura del líquido 0 - 40 °C; dotadas de 10 metros de cable HO7 RNF; para los modelos monofásicos es necesario utilizar un cuadro de control con condensador de arranque (35nF para la versión de 1,5 HP, 50 nF para la versión de 2 HP).

MOTOR - Motor eléctrico de inducción de 4 polos en baño de aceite apropiado para servicio continuo; laminas para estator con baja pérdida específica; aislamiento de Clase F; protección IP 68; de la protección del motor se encarga el usuario.

SOBRE PEDIDO - Otros voltajes y frecuencias de funcionamiento; sello mecánico especial; líquidos particulares.

UTILISATION - Pompes de drainage avec roue centrifuge de type monocanal; elles garantissent aussi bien un débit élevé qu'une excellente hauteur manométrique; indiquées aux applications civiles et industrielles, elles ont été spécialement conçues pour un service très intense; disponibles pour applications aussi bien mobiles que fixes, avec pied d'accouplement.

CARACTÉRISTIQUES D'EXÉCUTION - Corps de pompe en fonte avec bride de refoulement; roue en fonte; double garniture mécanique en carbure de silice avec film lubrifiant côté pompe, céramique graphite côté moteur; arbre moteur en acier AISI 304 pour la partie hydraulique; roulements à billes de marque leader au niveau mondial; température du liquide 0 - 40 °C; équipées de 10 mètres de câble HO7 RNF; pour les modèles monophasés, il faut prévoir un tableau de commande muni de condensateur de démarrage (35nF pour la version de 1,5 ch, 50 nF pour la version de 2 ch).

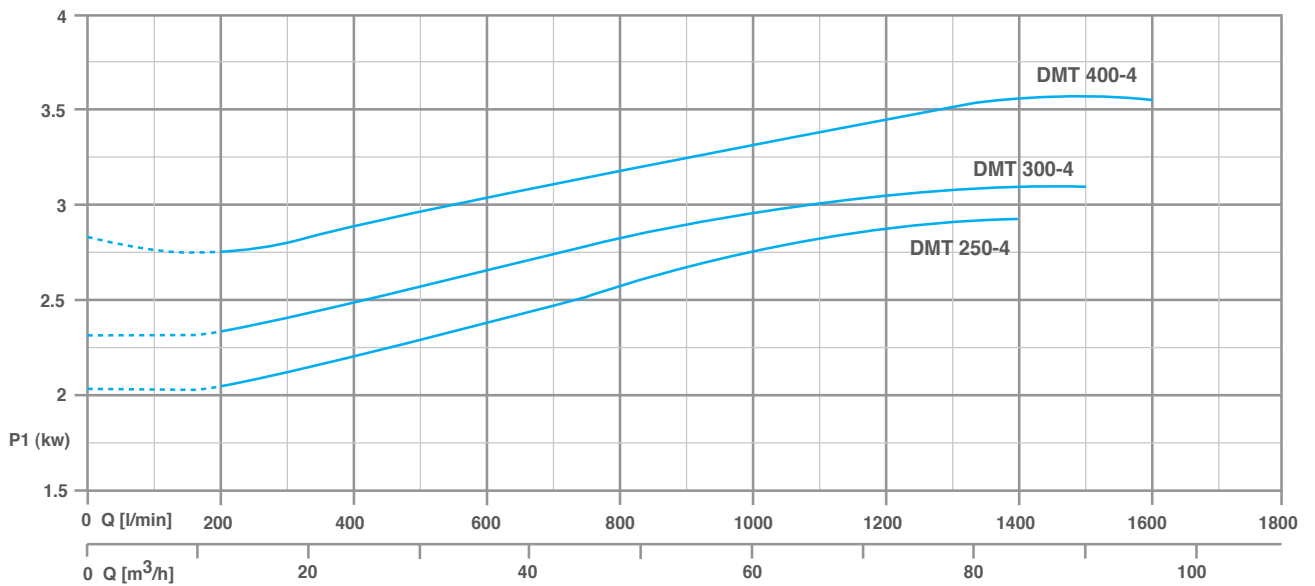
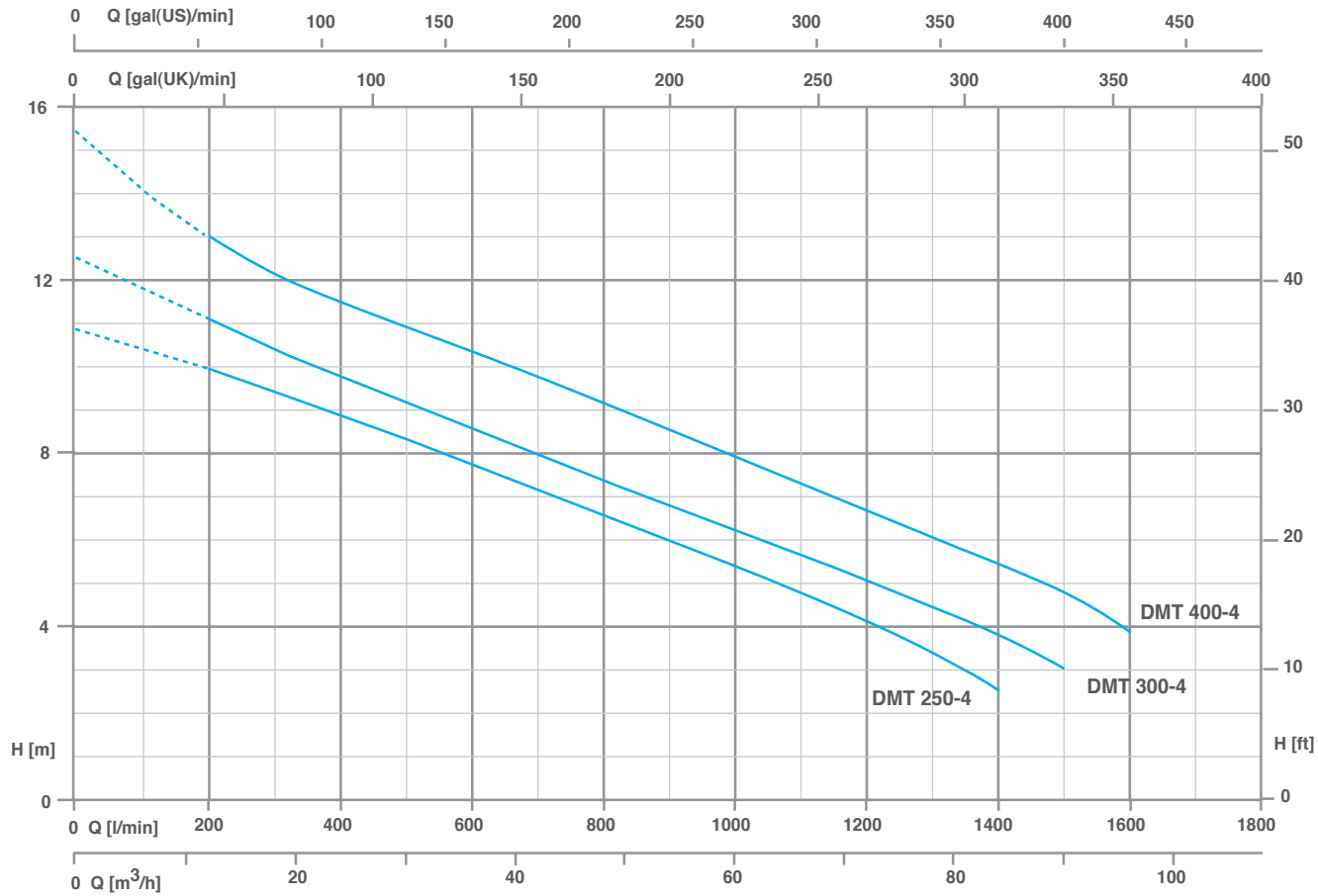
MOTEUR - Moteur électrique à induction à 4 pôles en bain d'huile, apte à un service continu; tôles pour stator à faible perte spécifique; isolation Classe F; protection IP 68; la protection du moteur est à la charge de l'utilisateur.

SUR DEMANDE - Autres voltages et fréquences de fonctionnement; liquides spéciaux.

SUBMERSIBLES
ELECTROPOMPE

SUMERGIBLES
ELECTROBOMBAS

SUBMERSIBLE
ELECTRIC PUMPS

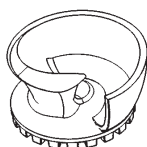


ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ / Technical data / Datos técnicos / Données techniques

МОДЕЛЬ / TYPE MODELO / MODÈLE	P2		P1 (kW)	Q (m³/h - l/min)									
				0	12	24	36	48	60	72	84	90	96
3~	(HP)	(kW)	3~	H (m)									
400 V - 50 Hz							10.8	9.8	8.9	7.6	6.5	5.3	4.0
DMT 250-4	2	1.5	2.9	12.4	10.9	10	8.6	7.4	6.3	5.0	3.9	2.5	-
DMT 300-4	3	2.2	3.05	15.3	12.9	11.7	10	9.1	7.8	6.6	5.4	4.7	3.9
DMT 400-4	4	3	3.5										

DM 250-400

Свободная проходимость
Free passage
75 mm

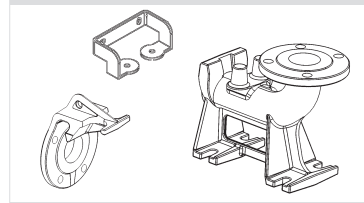


Глубина погружения:
Depth of immersion:
Profundidad immersion:
Profondeur immersion:

max. 20m

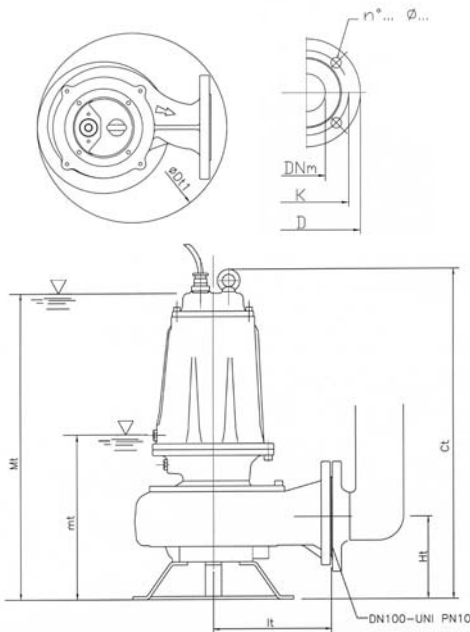
компоненты / COMPONENTS	материалы / MATERIALS
Корпус двигателя, гидравлическая сторона: <i>Motor housing, hydraulic part:</i>	Серый литейный чугун <i>grey cast iron</i>
Электродвигатель: <i>Electric motor:</i>	Асинхронного типа, погруженный в масло <i>asynchronous type, oil immersed</i>
Вал двигателя (сторона насоса): <i>Shaft (pump side):</i>	Нержавеющая сталь <i>stainless steel</i>
Герметизирующее уплотнение со стороны двигателя: <i>Motor side mechanical seal:</i>	Графитокерамика <i>carbon - ceramic</i>
Герметизирующее уплотнение со стороны насоса: <i>Pump side mechanical seal:</i>	Карбид кремния <i>silicon carbide - silicon carbide</i>
Болты: <i>Bolts:</i>	A2 нержавеющая сталь <i>A2 stainless steel</i>
Нижняя опора: <i>Foot support:</i>	Оцинкованное железо <i>galvanized iron</i>
Прокладки (уплотнительного кольца): <i>Gaskets (O-Rings):</i>	Бутадиен-нитрильный каучук <i>NBR rubber</i>

КОМПЛЕКТ ДЛЯ БЫСТРОЙ СБОРКИ
QUICK COUPLING KIT



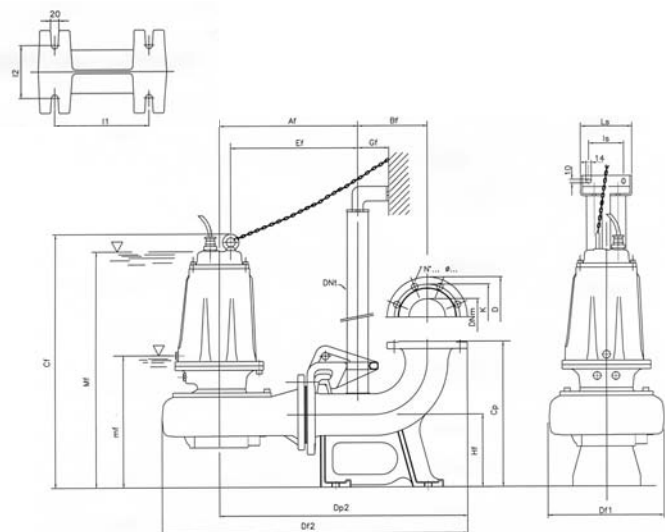
РАЗМЕРЫ / Dimensions / Dimensions / Dimensions

ПЕРЕДВИЖНАЯ ВЕРСИЯ
MOBILE INSTALLATION
DMT 250-400-4



mt/mf: Нижний рабочий предел
Mt/Mf: Нижний предел для непрерывной работы двигателя

СТАЦИОНАРНАЯ ВЕРСИЯ С КОМПЛЕКТОМ ДЛЯ БЫСТРОЙ СБОРКИ
FIXED INSTALLATION WITH QUICK COUPLING KIT
DMT 250-400-4/P



mt/mf: lowest working level
Mt/Mf: lowest level for continuous duty

МОДЕЛЬ / TYPE MODELO / MODÈLE	РАЗМЕРЫ / DIMENSIONS / DIMENSIONES / DIMENSIONS (mm)						Фланец UNI PN10 Flange UNI				Kg
	Ct	øDt1	Ht	lt	mt	Mt	DNm	K	D	n° fori x	
DMT 250-4	660	422	165	235	300	614	100	180	220	8x18	68.5
DMT 300-4	660	422	165	235	300	614	100	180	220	8x18	70.5
DMT 400-4	660	422	165	235	300	614	100	180	220	8x18	72.5

МОДЕЛЬ / TYPE MODELO / MODÈLE	РАЗМЕРЫ / DIMENSIONS / DIMENSIONES / DIMENSIONS (mm)																Фланец UNI PN10 Flange UNI				
	Af	Bf	Cf	Cp	Df1	Df2	Dp2	DNt	Ef	Gf	Hf	I1	I2	Is	Ls	mf	Mf	DNm	K	D	n° fori x
DMT 150/P	378	190	695	400	317	835	678	2"	347	85	200	250	140	130	180	335	650	100	180	220	8x18
DM 150-DMT 200/P	378	190	695	400	317	835	678	2"	347	85	200	250	140	130	180	335	650	100	180	220	8x18
DM 200-DMT 300/P	378	190	695	400	317	835	678	2"	347	85	200	250	140	130	180	335	650	100	180	220	8x18