

Dura-Glas™ y Dura-Glas™ II

Bombas para piscinas/spas
de Sta-Rite™



Un clásico de probada eficiencia

Ésta es la bomba que cambió la industria de las piscinas. Hace más de 30 años, Sta-Rite™ presentó la primera bomba para piscinas termoplástica: la Dura-Glas™. Esta bomba está fabricada con una resina compuesta especial, tan resistente que Sta-Rite la adaptó incluso para sus filtros para piscinas. Esta ventaja innovadora sigue existiendo hoy, por lo cual Sta-Rite es considerada el mejor fabricante de bombas de alta calidad en la industria. Con una trayectoria demostrada, Dura-Glas está presente en muchas de las mejores piscinas. Los constructores de piscinas profesionales eligen esta serie de bombas por su potencia, rendimiento eficiente y funcionamiento ultrasilencioso.

- Sus motores de bajo consumo y el diseño hidráulico superior hacen que estas bombas trabajen sin esfuerzo, con ahorro de energía y mayor vida útil
- El filtro de gran tamaño retiene más suciedad, y la tapa transparente permite verificar la cantidad de desecho sin levantar un dedo.
- Su sólida construcción y su motor diseñado para uso continuo hacen de estas bombas una elección ideal para contar con años de rendimiento confiable.
- La precisión en la fabricación de los componentes internos y una base con amortiguación sonora especialmente diseñada aseguran un funcionamiento sumamente silencioso de la bomba.

Si desea que su inversión sea óptima en cuanto a rendimiento y conveniencia, instale una bomba Dura-Glas en su piscina.

Dura-Glas™ y Dura-Glas™ II

Bombas para piscinas/spas



Fácil mantenimiento

Con un simple giro de muñeca se abre la tapa trampa transparente; ¡así de rápido!

Ahorro de energía

El motor de alta eficiencia (Dura-Glas™ II) reduce el gasto de energía. Dura-Glas viene con un motor estándar.

Limpeza menos frecuente

El colector de gran capacidad recoge más desechos, lo cual implica mucho menos mantenimiento.

Montaje elevado y seco

Su base de montaje elevado protege el motor eléctrico de las salpicaduras de la lluvia y de la humedad.

Ingeniería superior

Su diseño hidráulico innovador desplaza más agua con menor esfuerzo, lo cual reduce los costos operativos.



Excelencia incomparable

La reputación de Sta-Rite™ en lo que respecta a equipos de alta calidad no tiene rival en la industria de las piscinas. Esa reputación la hemos obtenido gracias a la confianza de los constructores profesionales y la consecuente satisfacción de los propietarios de piscinas. Cada una de las características de estas bombas fue diseñada para responder a las necesidades de los compradores inteligentes de hoy: alta eficiencia, bajo mantenimiento y confiabilidad.

Ahorre aún más dinero

Una dinámica de flujo superior moviliza sin esfuerzo más cantidad de agua y contribuye a reducir los costos operativos. Las bombas Dura-Glas™ cuentan con motores de bajo consumo, que disminuyen el gasto de electricidad aún más.



Mantenimiento mínimo

Al momento de realizar la limpieza, basta con un simple giro de muñeca para acceder a la canastilla filtradora de gran tamaño. Simplemente vacíe la canastilla, vuelva a colocar la tapa trampa transparente y gírela hacia la derecha.

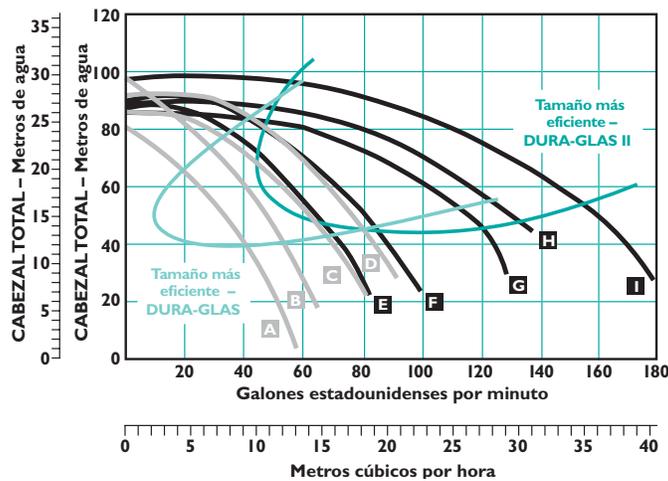
Construida para una larga vida útil

Cada bomba está fabricada con los mejores materiales que garantizan una calidad duradera. Por fuera, la exclusiva resina de compuesto termoplástico de Sta-Rite resiste las temperaturas extremas y no se oxida. Por dentro, el propulsor y el sello del eje de alta resistencia soportan la acción abrasiva de las sustancias químicas.



Curvas de rendimiento

Disponibles con motores de 1/2 a 3 HP y con una o dos velocidades. Pregúntele a su distribuidor cuál se adapta mejor a sus necesidades.



CLAVE A. P2RA5CL D. P2RA5FL G. P4R6F3/P4R62F3
 B. P2RA5DL E. P4R6D3/P4R62D3 H. P4R6G3/P4R62G3
 C. P2RA5EL F. P4R6E3/P4R62E3 I. P4R6H3

Garantía limitada de un año. Véanse los detalles de la garantía.

Disponible de:



www.staritepool.com

Teléfono: 919-566-8650